



GX形同時加工(φ100～φ250)

NS形同時加工(φ100～φ450)

適応口径が広くさまざまな分野でご使用いただけます。(φ100～φ1500)

KEEL CUTTER

特許製品 **N600LRC**



伝統と信頼のブランド

株式
会社

中野製作所

NAKANO CUTTER LIMITED

エンジン仕様

**GX形管のφ100～φ250の同時加工対応機！
軽量、コンパクトタイプ**

■キールカッターN600LRC
エンジン仕様 本体
(フレキ駆動型切断機本体)
重量 約27Kg



■フレキシブルシャフト
4m (重量 約22Kg) または6m

■フレキ駆動用エンジンユニット
エンジン出力 定格…3.4kw
重量…約24kg



油圧ユニット仕様

**離れた場所に動力確保！
15m油圧ホース使用！
GX形管対応(φ100～φ250)**

■キールカッターN600LRCU
油圧ユニット仕様 本体
(油圧駆動型切断機本体)
重量 約30.5Kg



08E型油圧ユニット

[N600]M26 モーター
カブラ、15M油圧ホース付き
エンジン出力…定格5.5kw
吐油量…25ℓ/min 油量…60ℓ
寸法…高640×幅700×長さ700mm
重量…約180kg(作動油、ホース含む)

※08M型モーター仕様のユニットも
取り揃えております。

エンジン仕様、油圧ユニット仕様の他に、ガス管用 **キールカッターN600LRCG** も御用意しております！

オプション



■ガイドリング
各種



■給水タンク
7ℓ or 12ℓ



■管台(H) or (大)
アルミコロ Assy or ゴムコロ Assy
※管台(H)…φ75～φ700
※管台(大)…φ100～φ1500

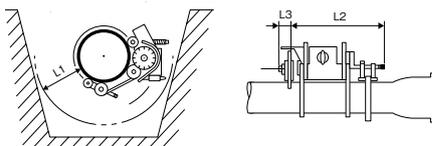


■各種、刃物・カッターホルダー
各呼び径、管種に対応する
品物を選択して下さい。

仕様	N600LRC エンジン仕様	N600LRCU 油圧ユニット仕様
被切削パイプの種類	ダクタイル鋳鉄管、鋳鉄管、ヒューム管、鋼管、ステンレス管	ダクタイル鋳鉄管、鋳鉄管、ヒューム管、鋼管、ステンレス管
被切削パイプのサイズ	φ100～φ1500 (切断加工) φ100～φ1350 (溝切加工)	φ100～φ1500 (切断加工) φ100～φ1100 (溝切加工) ※φ900不可
切削溝の深さ	2、2.5、3、4、5mm	2、2.5、3、4、5mm
切削溝の幅	5、11、17、22、28、32mm	5、11、17、22、28、32mm
切断深さ	最大41mm(ブレード175D使用の場合)	最大54mm(ブレード200D使用の場合)
切削速度	約80mm/min	約90～110mm/min (08E型タイプ)
本体寸法	高250×幅528×長350mm	高250×幅528×長350mm

※各仕様共に1年に一度のメンテナンスを推奨します。

キールカッターの
加工作業最少スペース



仕様	型式	L1	L2	L3
	N600LRC	250	470	58

ホームページには、情報が満載!! <http://www.tfn.technoflex.co.jp/>

「継手方式」と「呼び径」を選択すれば、必要工具、刃物などが、一発検索できるツールや、接合解体器具などのカタログ、取扱説明書などもご用意しています。

その他、GX形管対応の製品や、GX管切断機「GXエース」の動画なども御用意しておりますので、是非一度御覧下さい！

販売店



株式会社 **中野製作所**
NAKANO CUTTER LIMITED

〒331-0057 さいたま市西区中野林214
TEL : 048-622-3601 FAX : 048-623-7753